

ЗА БОЛЬШУЮ ХИМИЮ

AZOT

Газета Кемеровского акционерного общества «АЗОТ». Выходит с 29 января 1960 года.

№6 (2716) 27 ИЮНЯ 2024 ГОДА

// НАГРАДА

Честь для всего «Азота»



Президент России Владимир Путин впервые лично наградил работницу «Азота». Людмиле Симаковой, машинисту компрессорных установок цеха карбамида, вручена награда «Заслуженный химик Российской Федерации». Подробнее на стр. 2.

3



Июнь
в активной фазе

5



Наши —
лучшие в городе

7



Тайный язык
танца

// НАГРАДА

Честь для всего «Азота»

Президент России Владимир Путин впервые лично наградил работницу «Азота». Людмиле Симаковой, машинисту компрессорных установок цеха карбамида, вручена награда «Заслуженный химик Российской Федерации».

Церемония вручения высших государственных наград Российской Федерации с участием президента России состоялась в Кремле 30 мая. Несмотря на то, что торжество проходило уже поздним вечером по кемеровскому времени, многие заводчане смотрели прямую трансляцию и радовались за Людмилу Николаевну.

На «Азоте» Людмила Симакова трудится более 50 лет, с 1972 года. Начиная свой трудовой путь аппаратчиком котлоутилизаторов в газогенераторном цехе. Более 38 лет отработала машинистом компрессорных установок цеха карбамида.

Людмила Николаевна непосредственно участвовала во многих проектах цеха. Так, в 2009 году при освоении новой автоматизированной системы управления технологическим процессом, установленной на парокотельной установке, она изучала тонкости ведения процесса, подбирала оптимальные условия и обучала машинистов.

За годы работы она накопила уникальный опыт и стала высококвалифицированным специалистом, который способен оперативно



▲ Людмила Симакова: «Работа – важная часть моей жизни, я счастлива, что нашла себя в профессии»

находить верные решения в производственных вопросах. Коллеги с уважением отзывались о вкладе Людмилы Николаевны в работу подразделения. Свои знания она передает молодым сотрудникам: при её участии подготовлено 26 высококвалифицированных рабочих, многие из которых продолжают трудиться на предприятии.

На следующий день после награждения Людмилу Николаевну встретили в кемеровском аэропорту коллеги. А уже через два дня после встречи с Владимиром Путиным она отправилась на смену в свой любимый цех и приступила к своим трудовым обязанно-

стям, отказавшись от предложения отдохнуть.

– Работа – важная часть моей жизни, я счастлива, что нашла себя в профессии, всегда относилась и отношусь к своим трудовым обязанностям ответственно и с душой. Никогда не думала, что за это получу такую важную, главную в моей профессии, награду. Я благодарна за высокую оценку моего труда, что страна ценит людей рабочих специальностей. Спасибо за поддержку всему коллективу «Азота», я чувствовала её силу, когда была на церемонии, – сказала Людмила Николаевна.

Евгения Головина

// ЦИФРЫ НОМЕРА

52 года

отработала на «Азоте» Людмила Симакова, получившая награду из рук президента страны

340 метров

длина трубопровода для подачи газа-сырца на новое производство жидкой углекислоты

367

рацпредложений подали рационализаторы «Азота» в 2023 году

// ДОСТИЖЕНИЕ

«Цепная реакция» – лучший PR-проект



▲ Первое место в конкурсе «Пресс-служба года» – высокая оценка российского PR-сообщества

Подведены итоги ежегодного всероссийского конкурса «Пресс-служба года». «Азот» стал победителем в номинации «Лучший PR-проект в промышленности» с благотворительным забегом «Цепная реакция», потеснив таких гигантов, как «Ростех» и «Газпром».

Конкурс проводился по результатам работы пресс-служб организаций и предприятий страны в 2023 году. В номинации «Лучший PR-проект в промышленности» с «Азотом» конкурировали ещё 22 крупные компании. В том числе на суд жюри были представлены «Видеоэкскурсия на «Тольяттиазот», промышленный сериал «Репортаж на углях» (АО «Русский уголь»), арт-проект «Боевые монстры Ростеха», образовательная игра «POV: морж вошёл в чат» («Газпром нефть шельф»), аудиопрогулка «Круг почё-

та. Лесосибирский деревоперерабатывающий комбинат» и многое другое. Проекты достойные и интересные, но победа досталась именно нашей «Цепной реакции».

– Проект включает в себя очень много смыслов. «Цепная реакция» – это яркое и классное событие для жителей города и их семей. Это продвижение и популяризация спорта и активного образа жизни. И главное, это большое доброе дело, в котором смогли поучаствовать более тысячи человек, – говорит начальник службы по коммуникациям КАО «Азот» **Алина Соколова**. – Это наша общая победа: тех, кто создавал это мероприятие, и тех, кто стал его участниками!

Такая высокая оценка профессионалов – подтверждение тому, что «Цепная реакция» не просто жизнеспособный проект, а событие, которое может стать хорошей ежегодной традицией с большими перспективами. И благотворительный забег 2024 года это доказал, собрав более 6 тысяч участников в 4 городах присутствия группы компаний «Азот».

Екатерина Чуева

Самое гостеприимное предприятие России

В Омске состоялась Всероссийская обучающая программа «Открытая промышленность». На одной площадке встретились представители министерств, крупных и малых промышленных предприятий со всей страны. КАО «Азот» представило свой проект по развитию промтуризма и получило высокую оценку.

Программа «Открытая промышленность» реализуется с 2021 года. Она направлена на продвижение потенциала российских производителей. Благодаря программе свыше 1000 предприятий из 73 регионов страны создали экскурсии, профориентационные проекты и программы краткосрочных стажировок.

В ходе двухдневной презентации кейсов эксперты делились опытом друг с другом и соревновались в номинациях. По итогу делегация Кузбасса привезла домой целых пять наград, две из которых заслуженно присвоены «Азоту». Завод стал победителем в номинациях «Лучший проект предприятия по промышленному туризму» и «Самое гостеприимное предприятие».

Проект нашей компании представил **Илья Арефьев**, заведующий Музеем истории и трудовой славы КАО «Азот».

– Мы имеем возможность водить наших гостей, в зависимости от возраста и интересов, по нескольким маршрутам. Так, обзорная экскурсия «Добро пожаловать в мир большой химии» предполагает посещение корпоративного музея, знакомство с историей



▲ Илья Арефьев представил на всероссийской площадке проекты «Азота» в области промышленного туризма

завода, продукцией, интересными фактами. Кульминацией таких встреч становится посещение промышленной площадки, в ходе которого туристы могут увидеть 60% территории предприятия. Есть у нас специальная программа для школьников – «Профессиональные пробы». Здесь школьники не только посещают промплощадку. Они заходят в цеха и лабораторию, могут почувствовать себя представителями

одной из востребованных профессий, – прокомментировал он.

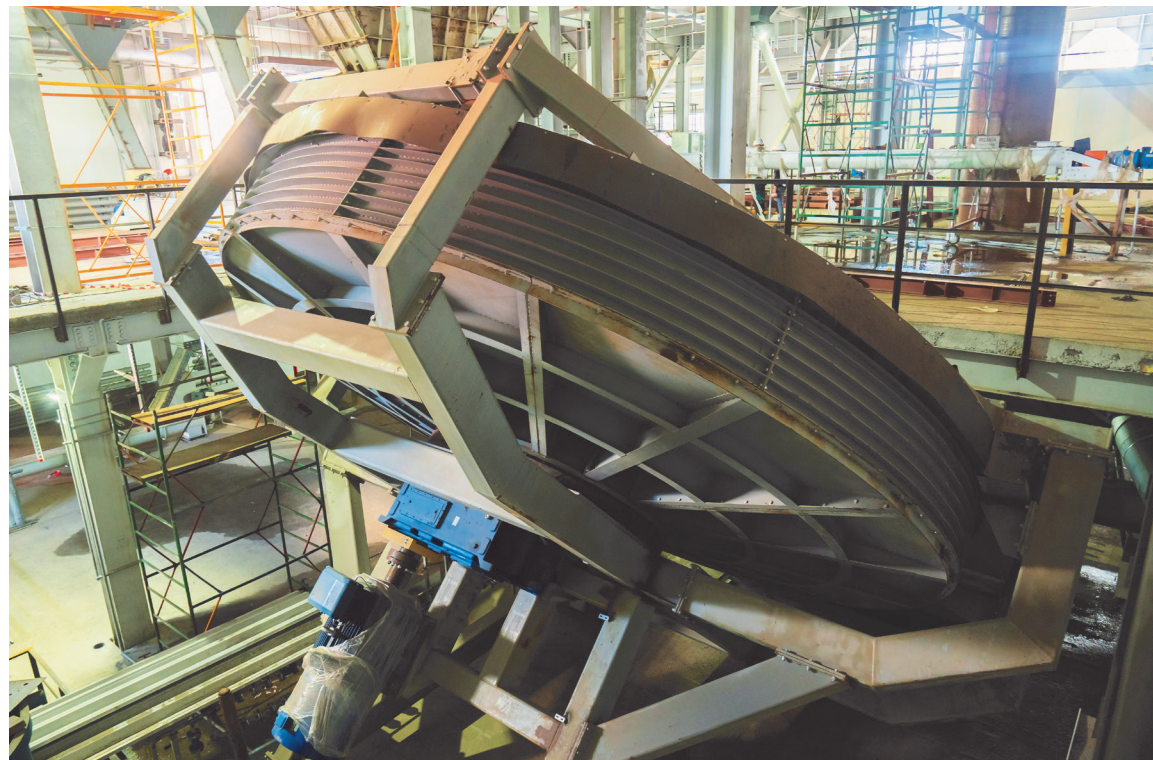
На сегодня КАО «Азот» признано одной из ведущих компаний по развитию промышленного туризма в Кузбассе. Завод не только ежегодно принимает у себя более 2 000 человек, но и проводит обучение других организаций, предоставляя свои наработанные методики и уникальный опыт.

Евгения Головина

// СТРОЙКА

Несколько месяцев до превращения

Уже в сентябре на «Азоте» ожидается получение первой партии гранулированного сульфата аммония. Он будет производиться из кристаллического сульфата на предприятии ООО «ГРАС», которое строится на территории КАО «Азот».



▲ Это не летающая тарелка, это тарельчатый гранулятор – основное оборудование уникальной технологии

Напомним, что новый объект 50 на 50 процентов принадлежит группе компаний «Азот» и «ДжиЭсЭм Кэмикал» (ДСМК) – разработчику уникальной технологии по превращению кристаллов сульфата аммония в гранулы.

– Если коротко, то кристаллы сначала перемалываются, получивший порошок поступает на тарельчатые грануляторы. Сюда также подаются ретур (гранулы малого размера) и жидкая добавка. При перемешивании этой массы образуются гранулы нужного размера, которые подаются в аппарат сушки кипящего слоя, а после виброклассификатора кондиционная фракция попадает на транспортёр, чтобы отправиться к потребителю, – объясняет суть будущего производственного процесса заместитель генерального директора по техническому развитию компании ДСМК **Сергей Швецов**.

На данный момент на строительную площадку, которая располагается между цехами сульфата аммония и аммиака-2, поступило всё необ-

ходимое технологическое оборудование, уже полностью собраны металлоконструкции главного корпуса, в котором оно будет расположено. Здание обшито сэндвич-панелями, выполнено перекрытие переходной галереи, которая соединит новую установку с цехом сульфата аммония. Соединение корпусов позволит обеспечить быстрый доступ сырья – кристаллического сульфата – в технологию ООО «ГРАС».

– Сложность работы заключается в том, что её можно выполнить только в полную остановку цеха сульфата аммония, когда не идёт отгрузка готовой продукции, – говорит главный специалист группы проекта **Константин Тунев**. – Сейчас здесь ведётся монтаж металлических ферм, на которые будет установлен конвейер для подачи сырья на «ГРАС».

Параллельно ведётся монтаж и подключение трансформаторной подстанции, установка вентиляционной системы в основном корпусе, устройство межцеховой эстакады, начата работа по подведению же-

лезнодорожных путей для отгрузки продукции потребителю железнодорожным транспортом. Также в основном корпусе проводится монтаж системы пожаротушения, сборка теплового узла.

Кроме того, в ближайшее время предстоит завершить установку металлоконструкций вспомогательного назначения (площадки обслуживания, ходовые мостики) общим весом 84 тонны.

Строительство производства гранулированного сульфата аммония ведётся полностью силами подрядных организаций. Сейчас, в активной фазе стройки, здесь работает более 10 компаний-подрядчиков.

Пуск установки в промышленную эксплуатацию запланирован на декабрь этого года, а первые гранулы сульфата аммония производства ООО «ГРАС» появятся уже в сентябре. Мощность нового цеха составит 250 тысяч тонн продукта в год.

Екатерина Чуева

Июнь в активной фазе

На строительной площадке модульной установки по производству жидкой углекислоты кипит работа. Завершаются строительные-монтажные работы по основному зданию и остальным сооружениям.



▲ Стройка кипит: ведётся монтаж основного технологического оборудования

В том числе в июне полностью смонтированы металлоконструкции и начата обшивка сэндвич-панелями производственного корпуса 820. Здесь уже заняли своё место станция воздуха КИП, диссационная колонна, насосная станция, кран-балка, которая позволит обслуживать технологическое оборудование. Завершён монтаж корпуса 822 – парка хранения готовой продукции, он представляет собой три ёмкости объёмом 100 кубометров каждая. Построена блочно-модульная подстанция, которая обеспечит работу всего нового производства.

– Всё необходимое оборудование, металлоконструкции и строительные материалы прибыли на площадку «Азот-2» ещё в конце 2023 года. Сейчас для нас и подрядной организации самый сложный, но интересный этап, когда этот «конструктор» необходимо собрать правильно и качественно, – говорит руководитель проекта **Дмитрий Санталов**.

Также за прошедший месяц произведён монтаж коллектора-трубопровода общей протяжённостью около 340 метров. Он предназначен для подачи сырья – газа-сырца, побочного продукта производства аммиака – из цеха аммиака-2 на новое производство жидкой углекислоты. Ещё одна большая и важная работа, проделанная в июне – монтаж электрокабеля длиной порядка двух километров.

Кроме того, на территории нового производства появилась административно-бытовой корпус (АБК), где уже проведены все строительные-монтажные и отделочные работы. Здание будет поделено на два блока: бытовые помещения персонала и «чистая зона» – лаборатория для проведения анализов проб готовой углекислоты. Требования к качеству продукта самые строгие, ведь он по большей части применяется в пищевой промышленности, при газировании напитков.

– Новое оборудование для производства жидкой углекислоты полностью соответствует международному стандарту ISO 22000 системы менеджмента безопасности пищевой продукции. После сдачи в эксплуатацию объект в обязательном порядке пройдёт сертификацию на этот стандарт, – рассказывает генеральный директор ООО «Азот-2» **Надежда Протасова**. – Мы поставили такую цель, потому что для большинства потребителей соответствие стандарту является обязательным требованием, а нам предстоит расширить рынок сбыта.

Производство жидкой углекислоты должно быть готово к работе уже в начале сентября. На 1 число намечено получение первой опытной партии продукции. Ввод в эксплуатацию установки мощностью 50 тысяч тонн жидкой углекислоты в год запланирован на ноябрь 2024-го.

Екатерина Чуева

// РЕМОНТЫ

Капитальные гонки лета

В этом году линию старта капремонтов на предприятии первым пересёк цех серной кислоты. С 17 мая подразделение начало подготовку и остановку производства, чтобы приступить к ежегодному пит-стопу агрегата.

Не смотря на паузу в производстве, потребители не остались без продукции, выпускаемой цехом. Нарботанные за год запасы кислоты складировались в хранилищах и сейчас закрывают потребности покупателей.

В первую очередь в капремонты, конечно, внимание оказывается ключевым позициям. Сердце или, можно сказать, мотор цеха серной



▲ Для замены четырёхтонной задвижки по серному газу был привлечён кран «Либхерр»

кислоты – контактный аппарат позиции 330. Это стадия окисления, где сернистый ангидрид окисляет-

ся до серного. Без этого процесса невозможно сделать кислоту, а значит запустить цех в работу.

В этот раз после вскрытия аппарата здесь проводились ремонт футеровки, перезагрузка катализатора, ремонт обечайки, замена термопар. Также специалисты провели ревизию запорной арматуры, которая идёт по всему узлу.

Для замены четырёхтонной задвижки по серному газу, ведущей из корпуса 976 в 975, привлекался кран «Либхерр» и несколько специалистов цеха по монтажу оборудования и металлоконструкций (ЦМОМ). Помимо ЦМОМ и технологического персонала цеха серной кислоты в этом капремонте были задействованы службы управления главного механика, ремонтно-строительный цех, цех по техническому диагностированию опасных производственных объектов. Они выполнили основной перечень работ.

Подрядчики привлекались по минимуму. Одна из главных позиций, которая была доверена сторонним организациям, – ремонт рейферного крана на складе серы. Без этого оборудования также невозможен выход цеха из капремонта. Кран относительно новый, ему 5 лет, но из-за агрессивной среды

потребовался ремонт антикоррозионного покрытия. По всей площади крана проведены пескоструйные работы и покраска в два слоя специализированными составами.

– За год цех отработал неплохо. Было произведено несколько серьёзных обновлений оборудования, выстроена более вдумчивая организация по ремонтам. В последнее время мы не выходим за границы рисков, стараемся своевременно проверять оборудование, планировать и проводить ремонты. В этот раз все наши предыдущие усилия показали результат и капремонт получился не такой объёмный, как бывало ранее, – пояснил **Виталий Калинин**, ведущий инженер-технолог цеха серной кислоты.

Стоит отметить, что этот капремонт стал дебютным для двух из трёх инженеров-технологов цеха. **Денис Белов** и **Александра Климова** впервые участвовали в капремонте в новой должности и по оценке руководства цеха справились достойно.

Цех серной кислоты пересёк финишную черту капремонта 20 июня.

Евгения Головина

// ФАБРИКА ИДЕЙ

Рационализатор-2023. Итоги

В последние дни мая, в канун профессионального праздника химиков, были подведены итоги конкурса рационализаторов за 2023 год: названы лауреаты Премии имени Героя Социалистического Труда Николая Михайловича Вдовина.

В номинации «Лучший рационализатор» в категории «Руководители, специалисты, служащие» победителями стали:

по группе основных цехов – **Николай Николаенко**, заместитель начальника цеха карбамида, по группе вспомогательных цехов – **Денис Федосеев**, начальник участка цеха № 3 УГМ.

В номинации «Лучший рационализатор» в категории «Рабочие» лучшим признан:

по группе вспомогательных цехов – **Константин Юдкин**, слесарь-ремонтник цеха № 3 УГМ.

О рационализаторах и их идеях, которые помогают заводчанам и приносят пользу предприятию читайте здесь.

Тестирование до сборки

Это приспособление умещается на ладони одной руки. Конструкция воплощённой рационализаторской идеи максимально проста: представляет собой полый цилиндр, болты крепления и штуцер для подачи воды, но именно она помогает беречь драгоценное время бригады слесарей-ремонтников цеха № 3 Управления главного механика.

– Рано или поздно любой насос нуждается в замене сальниковой камеры – чугунного цилиндра, основной части уплотнительного устройства рабочего вала насоса. Операция эта трудоёмкая, по времени небыстрая. Сборка-разборка насоса, замена и опрессовка давлением 5кгс/см² новой сальниковой камеры может занять от двух до четырёх смен. При этом именно испытание уже собранного насоса вскрывает дефект новой, но бракованной сальниковой камеры. Визуального и измерительного входного контроля для выявления дефектов таких запчастей недостаточно, нужна опрессовка на герметичность уплотнительного устройства. И если брак обнаружен, работа у слесарей-ремонтников начинается заново: разобрать насос, установить новую сальниковую камеру, собрать и проверить надёжность оборудования под давлением. Вместо четырёх запланированных смен операция может занять вдвое больше времени, – рассказывает Денис Федосеев.

Как быть? Найти способ протестировать деталь до сборки. Для этого необходимо было разработать портативный стенд для проведения контрольной оценки герметичности сальниковой камеры. Почему так важна герметичность? Дело в том, что сальниковая камера предотвращает выход перекачиваемой насосом среды по рабочему валу из насоса. Решение нашлось.

– Приспособление для опрессовки сальниковых камер – это корпусное изделие в виде цилиндра. Внутри мы прикручиваем тестируемую камеру, затем подаётся вода под рабочим давлением. Так создаются реальные условия эксплуатации. По данным манометра определяем, есть ли выход воды или нет. Так у нас появилась возможность вынести за рамки основного ремон-



▲ Денис Федосеев и его изобретение – приспособление для опрессовки сальниковых камер

та операцию опрессовки. Теперь можем быть уверенными в качестве устанавливаемой сальниковой камеры, а значит, сокращаем трудовозатраты и время простоя насоса в ремонте, – пояснил рационализатор.

Залёживаться на полке разработка не будет, ведь питательные энергетические насосы типа ПЭ 100-65-56, ПЭ-100-53 для подачи воды применяются для перекачки во многих производственных подразделениях «Азота», к примеру, на двух агрегатах аммиака, в цехах № 15, водорода, серной кислоты.

На замену импортному

Решать задачи «со звёздочкой» из раздела «импортозамещение» для Николая Николаенко, заместителя начальника цеха карбамида, – часть ежедневной работы. В условиях отсутствия поставок запасных частей к оборудованию, к примеру, американского или итальянского производства, далеко не всегда может выручить параллельный импорт.

– Рацпредложений только по одному аммиачному насосу Regoni Rompre PQO 190 итальянского производства я и моя команда механиков цеха предложили несколько. В этот раз возникла необходимость заменить клапаны всаса и нагнетания. Работали параллельно механическая служба цеха карбамида, сотрудники проектного управления и инженерно-конструкторского центра. Проведённая ревизия выявила наличие царапин, наклёпов, которые негативно отражаются на стабильности работы насоса, а ведь это основное оборудование нашего производства, напрямую влияющее на выполнение выработки. При этом согласно паспортным данным, максимальная величина проточки уплотнительных поверхностей клапанов, рекомендованная изготовителем, составляет 1 мм, – комментирует Николай Владимирович.

«Родные» клапаны всаса и нагнетания сложны с точки зрения геометрических параметров деталей. Достаточно сложно было подобрать и материал: сталь, из которой выполнены изделия, дорогая, отличается высокими прочностными характеристиками и повышенной твёрдостью.

– Решили не просто скопировать деталь, пошла дальше. Задумались над тем, чтобы сделать наши клапаны прочнее, ведь они выполняют ударную функцию. Любая мельчайшая забоина, микроскопическая вмятина негативно отражаются на эффективности работы всего на-

соса. Попробовали – получилось. Подобрали российский металл-аналог очень дорогой дуплексной нержавеющей стали, дополнительно решили упрочнить поверхность клапана методом наплавки литым твёрдым сплавом – стеллитом. Затем на станках с ЧПУ добились точного соответствия параметрам, предусмотренным производителем. Первый пробный клапан, изготовленный на «Азоте», уже доказал свою работоспособность в течение года эксплуатации, – рассказывает Николай Николаенко.

Экономический эффект оказался весомым: порядка 5,5 млн рублей. Изготовление пробного клапана обошлось в 463 тысячи рублей, стоимость оригинала порядка 6 млн рублей.

– Но, как говорится, нет предела совершенству, для защиты боковых сферических частей клапанов в настоящее время прорабатываем варианты защитного хромированного покрытия. Это позволит сделать детали более надёжными и коррозионностойкими. Выполнить эту работу смогли в одном из научных центров Томска. Пробный, усовершенствованный клапан уже готов. Во время останочного ремонта его установим, начнётся новая фаза производственной эксплуатации, – пояснил автор рацпредложения.

Для ускорения монтажа

Исключить потери времени в процессе монтажа электродвигателей компрессоров позволила модернизация контрольных штифтов. Основной, хрупкий по своим физическим свойствам материал рационализатор предложил сделать прочнее за счёт стального сердечника.

Константин Юдкин, слесарь-ремонтник участка № 4 цеха № 3 УГМ, занимается ремонтом динамического оборудования: насосов и компрессоров. Часто и он, и его коллеги сталкивались с такой проблемой: во время демонтажа корпуса подшипника обламывались верхушки текстолитовых контрольных штифтов.

– Применение текстолита обусловлено его диэлектрическими свойствами. Полностью отказаться от его применения мы не можем. Конечно, во время демонтажа всегда старались работать максимально аккуратно, но чаще всего они откалывались. Приходилось высверливать оставшийся материал, заказывать изготовление нового крепежа определённого типа и размера. Все это дополнительные потери времени, затягивание ремонта. Иногда даже



▲ Николай Николаенко и новый клапан, который уже доказал свою надёжность

ИТОГИ 2023 ГОДА

КОЛИЧЕСТВО РАЦИОНАЛИЗАТОРОВ, ПОДАВШИХ ИДЕИ – 457

КОЛИЧЕСТВО ПОДАННЫХ РАЦПРЕДЛОЖЕНИЙ – 367

КОЛИЧЕСТВО ВНЕДРЁННЫХ РАЦПРЕДЛОЖЕНИЙ – 157

ДОСТИГНУТЫЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ ЭФФЕКТ ОТ ВНЕДРЕНИЯ РАЦПРЕДЛОЖЕНИЙ – 134 МЛН РУБ.



▲ Константин Юдкин – лучший рационализатор-2023 в категории «Рабочие»

целая смена уходила на то, чтобы завершить начатую работу. Штифты фактически были одноразовыми, – поясняет рационализатор Константин Юдкин.

Как сохранить диэлектрические свойства контрольных штифтов без значительного удорожания и получить более прочное крепёжное изделие многоразового применения?

Константин предложил сделать прочнее за счёт стального сердечника. Для упрочнения и удобства демонтажа предусмотреть сердечник из стали. Всё просто: в диэлектрической оболочке высверливается отверстие, нарезается резьба, также резьба нарезается на будущем стальном стержне. Сердечник вкручивается внутрь текстолитовой «оболочки», при этом верхняя часть металлической шпильки-сердечника остаётся снаружи. В процессе демонтажа слесарь надевает на шпильку шайбу, сверху накручивает гайку. По мере затягивания гайки создаётся достаточное давление, чтобы выдернуть на несколько миллиметров из углубления конической формы нижнюю часть штифта. Далее слесарь без усилий и риска сломать хрупкий материал вынимает крепёж из отверстия лапы основания корпуса подшипника.

Демонтаж с таким упрочнённым

крепёжным элементом для слесарей значительно упростился и ускорился. В цехе газового сырья уже усилили контрольные штифты воздушных компрессоров ВК-1, ВК-2 и ВК-3. Такая же работа проделана на компрессорах КТК-4, КТК-5, КТК-6. Постепенно в ходе ремонтов будут менять обычные штифты на усиленные и в других цехах. Работы начали в прошлом году.

– Решить такую или подобные задачи для меня – дело чести, интересно думать над внедрением полезных преобразований, для этого не жалко ни времени, ни сил. Иногда идея находится на поверхности, но бывает так, что уходит немало времени, чтобы найти подходящий вариант. Но в этом и заключается моя работа. С выбором профессии точно не ошибся, сначала я учился в КузГТУ как стипендиат «Азота», проходил на нашем заводе практику, после окончания вуза прошло уже почти 12 лет, и каждый день я убеждаюсь, что мне по-прежнему есть чему учиться, куда прикладывать знания и опыт. Спокойной профессии инженера-механика, работу слесаря точно не назовёшь, но именно такая мне по душе, – пояснил Константин Юдкин.

Юлия Попова

// КОНКУРС

Наши – лучшие в городе

Завершился первый этап смотра-конкурса на лучшее нештатное формирование по обеспечению выполнения мероприятий по гражданской обороне на предприятиях города Кемерово. Азотовцы оказались в числе победителей.



▲ Группа по обслуживанию защитного сооружения гражданской обороны № 7–42 сможет обеспечить безопасность на высшем уровне в случае ЧС

Победу одержали группа по обслуживанию защитного сооружения гражданской обороны № 7–42 и пост радиационного и химического наблюдения на базе КАО «Азот».

Нештатные формирования создаются на крупных промышленных предприятиях в обязательном порядке. В их состав входят специально обученные рядовые работники, которые регулярно тренируются, чтобы в случае чрезвычайной ситуации быть готовыми обеспечить безопасность не только своих коллег, но и жителей Кемерово.

Так группа по обслуживанию защитного сооружения гражданской обороны № 7–42 КАО «Азот» обеспечивает готовность к использованию этого убежища, а в случае возникновения чрезвычайных ситуаций оперативно размещает в защитном сооружении работников предприятия, оказывает им необходимую помощь, включает все системы жизнеобеспечения, осуществляет герметизацию помещения.

– В состав группы входят 36 человек и каждый должен четко выполнять свою задачу: встретить и сопроводить людей в убежище, предоставить ресурсы для жизни, оказать при необходимости медицинскую помощь, обеспечить исправную работу всех систем защитного сооружения и так далее, – говорит руководитель группы, старший мастер цеха № 3 УГМ **Сергей Поночевный**.

Пост радиационного и химического наблюдения – это три специально обученных человека



▲ **Виктория Эрих, Мария Жеребенко и Юлия Мочалова** – лучший пост радиационного и химического наблюдения в городе

(руководитель поста и два химика-разведчика), а также оборудование, предназначенное для определения предельно допустимых концентраций веществ в воздухе в случае чрезвычайной ситуации.

– В нашем распоряжении есть специальный автомобиль, оборудованный многокомпонентными газоанализаторами, а также переносные приборы. Они позволяют точно определять концентрацию в воздухе веществ, которые используются на нашем предприятии. Дозиметрами мы тоже можем пользоваться, но они не так актуальны для «Азота», –

говорит руководитель поста, начальник санитарной лаборатории **Мария Жеребенко**.

Городской этап конкурса среди нештатных формирований проходил заочно. Участники предоставляли всю необходимую документацию, графики обучений, готовили презентации с информацией об имеющемся оборудовании. Жюри высоко оценило оснащённость и подготовку нештатных формирований «Азота». Теперь им предстоит побороться за звание победителей на областном этапе конкурса.

Екатерина Чуева

// КАДРЫ

Рекомендовать теперь втрое приятно

Изменены условия программы «Знаю кандидата».

Повышенный бонус:

Рекомендуй друга и получи 5 000 рублей, Рекомендуй друга на дефицитную вакансию и получи 15 000 рублей.

Рекомендовать кандидата теперь могут:

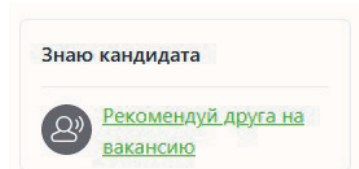
- Действующие сотрудники КАО «Азот»,
- Бывшие сотрудники КАО «Азот»,
- Кандидаты, не прошедшие конкурсный отбор на КАО «Азот».

Рекомендовать стало удобнее:

Для рекомендации нужны только ФИО, номер телефона и дата рождения кандидата.

Для сотрудников на корпоративный портал добавлена ссылка на анкету для участия в программе, чтобы она всегда была под рукой.

Есть вопросы о программе? Звони по номеру 8–923–503–12–45.



Подробности программы здесь:



// ГОД СЕМЬИ



▲ **Семья Парняк** – призёр конкурса «Молодая семья Кемерово-2024»

Активные, дружные, молодые

12 июня были подведены итоги конкурса «Молодая семья Кемерово – 2024», по результатам которого семья эксперта производственно-технического отдела управления капитального строительства «Азота» **Константина Парняка** заняла почетное 2-е место!



▲ Торжественное награждение победителей конкурса состоялось в рамках празднования Дня города и Дня России

Организатор уже ставшего традиционным конкурса – управление культуры, спорта и молодёжной политики администрации города Кемерово. А в 2024 году, объявленном Годом семьи, мероприятие стало особенно актуальным.

Для участия в конкурсе семьи предоставили конкурсной комиссии заявку и портфолио личных достижений в общественной, культурной, спортивной и научной деятельности, а также выполнили творческие задания: составили генеалогическое древо своей родословной, организовали социальную инициативу и вместе приготовили вкусные домашние блюда.

Константин и его жена **Софья**, которая работает педагогом-организатором и режиссёром в ГАУДО «Кузбасский центр дополнительного образования», подготовили в качестве социальной инициативы мероприятие «Встреча поколений». Для всех присутствующих были организованы интерактивные локации, а продолжилась встреча праздничным концертом. В рамках кулинарного задания семья рассказала о своей любви к чаю и любимом быстром кондитерском изделии – вкусных булочках.

Серебряные призёры планируют в следующем году снова принять участие в городском семейном конкурсе.

Дарья Язвенко





Где работают родители? На «Азоте»!



▲ «Я думала, что предприятие маленькое, а оно казалось большой крепкой семьёй!» – поделилась впечатлениями Анастасия, дочь Евгения Шаркова, заместителя начальника цеха гидроксиламинсульфата



▲ Маленьким гостям показали, как получается готовая продукция



▲ На память об экскурсии дети получили корпоративные подарки

На производстве капролактама прошёл день открытых дверей. 30 мая подразделение встретило детей и внуков работников. Юным посетителям показали, как выглядит предприятие, где ежедневно трудятся их родственники.

Экскурсию начали с истории: когда появился завод, как разрасталось производство. **Илья Арефьев**, заведующий Музеем истории и трудовой славы, рассказал о строительстве «Азота» и запуске первых цехов, показал продукцию предприятия. Самых маленьких посетителей впечатлил 3D-макет завода и его масштабы.

Затем продолжили знакомство с предприятием уже на производственной площадке: маленьких

гостей повезли на производство капролактама. Ребятам показали цеха водорода, серной кислоты, лактама-3. На последней остановке экскурсанты поднялись на смотровую площадку, чтобы увидеть процесс упаковки готовой продукции. Панорамные виды производства капролактама и рабочий процесс восхитили детей постарше.

После обзорной экскурсии гостей поблагодарил за посещение начальник производства капролактама **Константин Вяткин**. На

память о поездке детям вручили фирменные подарки от предприятия и профсоюза.

– Мне очень понравилась экскурсия. Нам многое рассказали о заводе. Я никогда бы не подумала, что на территории «Азота» может быть так красиво! Я считаю, экскурсию надо посетить каждому, чтобы все увидели величие завода. Сама с удовольствием ещё раз посетила бы «Азот», – поделилась впечатлениями **Софья Качукова**.

– Я была на экскурсии вместе с внучкой. Дети остались в восторге. Я и сама, работая двадцать лет на заводе, узнала на экскурсии много нового о нашем предприятии. Организаторы – очень приветливые люди. Спасибо Илье Арефьеву, профкому и руководству капролактама за интересную экскурсию для наших детей! – рассказала бабушка Софьи, **Наталья Фебенчук**, аппаратчик цеха лактама-3.

Победа за нашими атлетами

Азотовцы взяли золото в соревнованиях между профсоюзными организациями Кузбасса по бегу с препятствиями.



▲ Атлеты «Азота» – победители «Гонки профсоюзов-2024»

21 июня на территории Музея-заповедника «Томская писаница» состоялась «Гонка профсоюзов-2024». Дистанция гонки – это 3 километра, на которых расположены 26 препятствий. Участникам предстояло преодолевать различные конструкции из металлических труб, шин и брёвен, водный этап, рукоходы, метать дротики и поднимать тяжести. Задача соревнований – пройти дистанцию максимально быстро и без нарушения правил.

Испытать свои силы в гонке приехали 20 команд со всей области: профсоюзы шахтёрских, автотранспортных, социальных организаций, а также студенческие профсоюзы. Профсоюз КАО «Азот» представили спортсмены предприятия. Сборная с названием «Профсоюзные атлеты «Азота» выступила под девизом «Победа не любит грустных, а любит атлетов профсоюзных».

Азотовцы впервые бежали «Гонку профсоюзов», однако за плечами уже был большой опыт участия в подобных мероприятиях. Именно поэтому ребятам удалось преодолеть все препятствия чётко и слаженно. Финишное время – 17 минут и 38 секунд – оказалось лучшим среди всех команд.

Награду нашей команде вручил председатель Федерации профсоюзных организаций Кузбасса **Олег Маршалко**.

Производственный триатлон



▲ Цеха карбамида и КИПиА № 1 в очередной раз доказали на своём примере: для спорта всегда найдётся время и место.

Как провести соревнования без отрыва от работы? Ответ на вопрос знают работники цехов карбамида и КИПиА № 1: подразделения провели спортивный праздник, приуроченный ко Дню химика. И не просто соревнования – собственный триатлон.

За девять дней, с 20 по 29 мая, работникам, как и в оригинальном триатлоне, предстояло пройти три этапа. Вместо велосипеда – прыжки на скакалке, а вместо плавания – дартс. Третий этап без изменений – бег на один километр

для женщин, и на два для мужчин.

Испытать свои силы в производственном триатлоне вызвались больше двадцати человек. В свободное время сотрудники, под контролем физорга цеха, соревновались в меткости и прыжках. Беговой этап провели в выходные: каждый работник самостоятельно пробежал нужную дистанцию и засекал время.

После всех этапов судейская комиссия подвела и суммировала результаты. В тройку лидеров среди женщин и мужчин вошли:

1 место – **Яна Швейгерт**, инженер-технолог цеха карбамида, **Станислав Боров**, инженер цеха карбамида;

2 место – **Елена Соловьёва**, слесарь цеха КИПиА № 1, **Станислав Губкин**, инженер цеха карбамида;

3 место – **Татьяна Гончарова**, аппаратчик цеха карбамида, **Илья Молчанов**, слесарь цеха КИПиА № 1.

Также на каждом этапе выявили сотрудников с лучшим личным результатом:

Ольга Айкина, аппаратчик цеха карбамида, показала лучший результат на скакалке – 160 раз.

Максим Станчев, начальник отделения цеха карбамида, набрал наибольшее количество очков в дартсе – 158.

Юрий Нагаев, аппаратчик цеха карбамида, быстрее всех пробежал 2 километра – 9 минут 19 секунд. По итогам многоборья победителей и всех участников торжественно наградил начальник цеха карбамида **Андрей Павлычев**. Спортсмены получили памятные подарки.

– Идею триатлона подала наш председатель цехкома **Ольга Жуланова**. Я подобрала испытания из того, что можно организовать в цехе. Например, для дартса мы подготовили специальное место, чтобы безопасно проводить игру. В свободное время работники с удовольствием участвовали в состязаниях, – поделилась впечатлениями Яна Швейгерт, физорг цеха карбамида.

Подготовила Алина Кобец

// ЛЮДИ ДЕЛА



▲ Танец – это тайный язык, на котором общаются знающие его люди

Продолжаем рубрику, посвящённую увлечениям азотовцев. И они не перестают удивлять. Как совместить ответственную работу с ритмами сальсы? Как отдыхать, танцуя? Об этом рассказал Марат Ахметвалеев, инженер-проектировщик 1 категории отдела водопровода и канализации, отопления и вентиляции проектного управления.



▲ Марат Ахметвалеев – инженер и танцор

Марат Захарович на заводе уже 22 года. Сразу после окончания университета он пришёл в цех серной кислоты, где отработал начальником смены 10 лет, потом перешёл в проектное управление.

Сейчас в его круг обязанностей входят расчёты, оформление схем и планов расположения систем отопления и вентиляции предприятия, от бытовых до производственных помещений. По его чертежам работают строители. Поэтому каждый штрих в проекте важен и требует сосредоточенности, опыта.

– Пытаюсь в настоящее время больше использовать в работе программы 3D-моделирования, уйти от традиционного черчения на одной плоскости, – рассказывает Марат Захарович. – 3D-проекты позволяют видеть высоту объектов, их визуальную составляющую. Это помогает

понять, как будут расположены объекты проектирования, коммуникацию между разработчиками смежных направлений и заказчиками. Когда наши проекты воплощены в реальность, мы проводим авторский надзор, проверяем, что всё построено согласно ГОСТам, СНиПам. Работа проектировщиком интересна в интеллектуальном плане, но довольно однообразна и монотонна. После работы всегда хотелось больше драйва, позитивных эмоций. Даже такие увлечения, как тренажерный зал и плавание, не давали остроты ощущений. Лет 5 назад одна знакомая скинула ссылку на группу танцевальной школы, обучающей социальным танцам, и порекомендовала попробовать.



▲ Марат считает, что главное в танце – это отдых и удовольствие

Для всех, кто хочет познакомиться с миром танцев, есть пробные уроки. Марат Ахметвалеев никогда не танцевал раньше. И первые занятия прошли трудновато.

– Видишь себя в зеркало и понимаешь, что несуразно и некрасиво двигаешься, – улыбается он, вспоминая самое начало своего погружения в социальные танцы. – Мужички вдвойне трудней: сам в ритм не успеваешь, а надо ещё партнёршу за собой вести, смотреть по сторонам и думать, какие фигуры делать. Впрочем, так и должно быть вначале: без трудностей не будет роста.

Социальные танцы – это категория танцевальных стилей разных народов мира. Ими может занимать-

ся любой желающий, не важен рост, пол, вес, возраст. Не обязательно быть профессионалом. Здесь главное танцевать для себя, для своего удовольствия, отдыха.

Марат Захарович уже считается достаточно опытным танцором. Он изучил и освоил разные направления танцев – сальса, бачата, кизомба, хастл, зук, аргентинское танго. Но самый любимый его танец – бачата, которая благодаря своему ритму позволяет применять много разных элементов, связок и параллельно общаться с партнёром. Также он не раз участвовал в межрегиональных и городских фестивалях, праздниках. Ездил в Москву, учиться у лучших. По словам нашего коллеги, заня-

тия социальными танцами дарят ему душевное и физическое развитие, много общения, большое количество новых знакомых, помогают отвлечься от проблем.

– На жизнь я стал смотреть по-другому. Во время танца я забываю про реальный мир. После занятий у меня поднимается настроение. Особенно мне нравятся вечеринки или опен-эйры (когда мы танцуем на улице). Здесь мы танцуем в своём ритме, используем движения и фигуры, которые нам больше всего нравятся. Партнёры в танце посредством техники обмениваются эмоциями. И чем больше хорошего настроения вы подарите партнёру, тем больше получите от него взамен. Это словно тайный язык, выучив который, можно общаться с другими, знающими его людьми. Результатом каждого такого танца является не оценка правильности выполненных «па», не призовые места в конкурсах, не аплодисменты, а радость от самого танцевального процесса, – поделился Марат Захарович.

Наш герой не только танцует сам, но и приводит в танцы других людей. Кроме того, он создал городское сообщество в социальной сети, чтобы объединить любителей социальных танцев, и сейчас активно ведёт страницу. А ещё мечтает. В ближайшие два года он хочет совершить поездку в Стамбул на крупный танцевальный фестиваль. Сюда раз в год прибывают любители и профессионалы со всей планеты, чтобы танцевать, заряжаться энергией, обмениваться эмоциями. А это для развития в творчестве немаловажно.

Евгения Головина

// АНОНС

Мысли о важном

Кемеровский «Азот» готовит совершенно новый потрясающий проект – большое культурное событие – городской литературный фестиваль «Мысли», который пройдёт 3-4 августа в Кемерове на новой набережной.

Мы знаем, что книга – это то, что заставляет нас задавать вопросы и мыслить!

Поэтому мы решили объединить на одной площадке читателей и писателей, чтобы вместе искать ответы на самые актуальные вопросы. Здесь каждый сможет прикоснуться к миру большой литературы, найти друзей по интересам и, конечно, открыть для себя новые книги и имена писателей.

А пока у нас горячая пора, и мы активно готовим культурную программу, приглашаем вас подписаться на ТГ-канал первого городского литературного фестиваля «Мысли»:

В ЭТОМ КАНАЛЕ МЫ БУДЕМ РАССКАЗЫВАТЬ О ПОДГОТОВКЕ К ФЕСТИВАЛЮ, ОБ УЧАСТНИКАХ И СПЕЦИАЛЬНЫХ ГОСТЯХ! ОБЕЩАЕМ, БУДЕТ ИНТЕРЕСНО! ПРИСОЕДИНЯЙТЕСЬ!



3-4
АВГУСТА
2024

КЕМЕРОВО,
НОВАЯ
НАБЕРЕЖНАЯ

МЫСЛИ
ГОРОДСКОЙ
ЛИТЕРАТУРНЫЙ
ФЕСТИВАЛЬ
АЗОТ

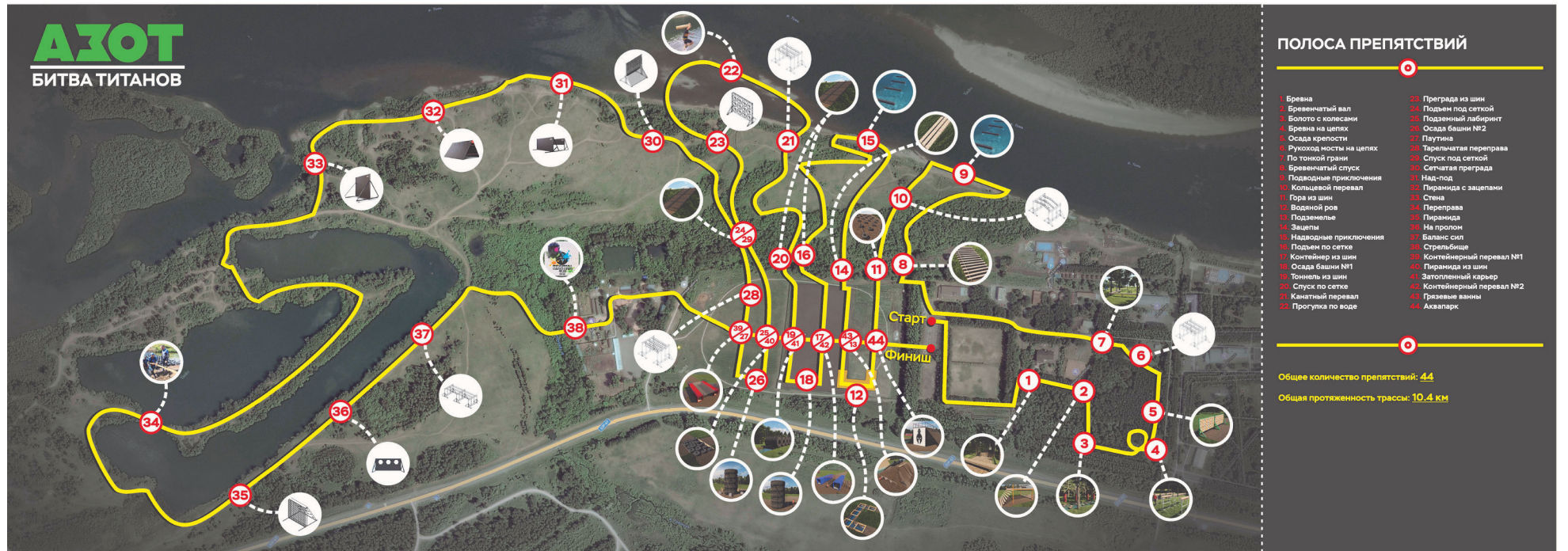
Ы
С
И

В ПРОГРАММЕ ФЕСТИВАЛЯ:

- Лекторий с выступлениями федеральных спикеров, автограф-сессии
- Театрализованная программа с выступлениями лучших коллективов Кузбасса
- Яркие литературные локации с «ожившими» на них писателями для детей и взрослых
- Книжная ярмарка с ассортиментом книг от лучших издательств России!!!

azot-mysli.ru

// «АЗОТ» ЗА СПОРТ!



Такое нельзя пропустить!

Вы когда-нибудь хотели проверить себя на прочность? Погрузиться в настоящее экстремальное приключение, преодолевая сложнейшие препятствия? Тогда это ваш шанс! Кемеровский «Азот» готовит уникальный проект! 10 августа 2024 года Кемерово станет местом, где сойдутся самые смелые и решительные, чтобы принять участие в «Битве титанов»!

Место проведения: живописный берег реки Томь в загородном комплексе «Берёзово» (Кемеровский округ).

Протяженность трассы: 11 км.

Количество препятствий: 44 уникальных испытания – искусственные рвы, водные преграды, скалодромы и многое другое!

Категории забега:

командный забег (6–10 участников),
командный забег среди женских команд (6–10 участников),

командный чемпионат (10 участников),
массовый старт.

Призовой фонд командного чемпионата:

1 место – 100 000 рублей,

2 место – 60 000 рублей,

3 место – 40 000 рублей.

«Битва титанов» – это не просто забег, это настоящее испытание на силу, выносливость и командный дух. Независимо от того, участвуете ли вы в командном забеге, командном чемпионате или массовом старте, вас ждёт уникальный опыт, который запомнится на всю жизнь!

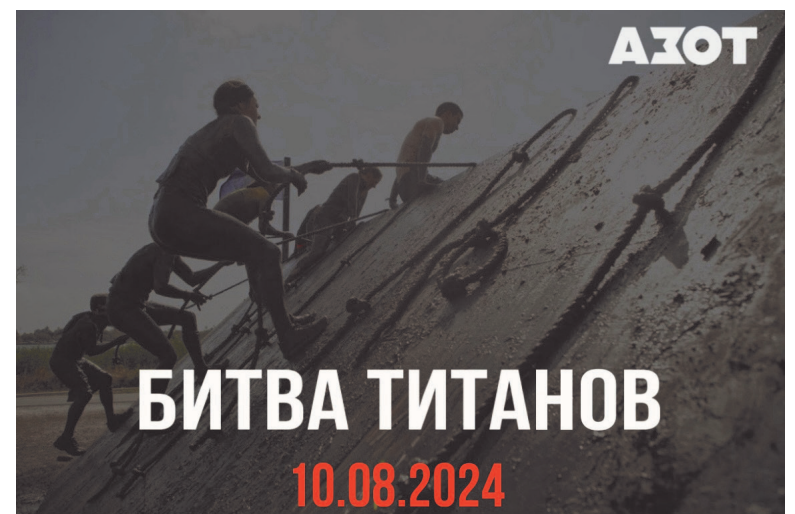
Читайте условия и обязательно регистрируйтесь!

Не упустите шанс стать частью этого грандиозного события! Присоединяйтесь к «Битве титанов»!

ЕСЛИ ВЫ ЯВЛЯЕТЕСЬ СОТРУДНИКОМ КАО «АЗОТ» И СОБРАЛИ КОМАНДУ НА ЗАБЕГ, ТО ВАМ ПРОХОДИТЬ РЕГИСТРАЦИЮ НА САЙТЕ НЕ НУЖНО!

Для записи звоните по номеру +7-922-615-88-03 (Георгий).

Также для сотрудников «Азота» мы подготовили специальный бонус: скидка в 50% на все категории забега.



Подробнее
о «Битве
титанов»
здесь >



// НА ЗДОРОВЬЕ

Долголетие и питание

«Мы – то, что мы едим». Авторство этой фразы приписывается разным великим медикам от Гиппократу до Конфуция. Суть её в том, что строительный материал для жизни наше тело получает из пищи. Соответственно наше здоровье и самочувствие во многом зависят от ежедневного рациона. И в разные годы жизни организм требует разного подхода в этом вопросе. Сегодня поговорим о питании в возрасте от 60 лет и старше.

Вес в центре внимания

С возрастом требуется меньше калорий, поскольку снижается актив-

ность и замедляются метаболические процессы, однако организм продолжает требовать такое же количество питательных веществ. Между тем, почти все люди, достигшие 100 лет, не имеют лишнего веса. Таким образом, ожирение может считаться фактором риска ранней смерти, поэтому поддержание здорового веса является одной из важнейших целей.

Для этого в свой ежедневный рацион рекомендуется включать цельные и обогащённые зерновые и злаки, такие как коричневый рис и цельнозерновой хлеб, овощи, нежирные молочные продукты, бобовые и орехи, рыбу, птицу, нежирное мясо и яйца, растительные масла и мягкие спреды с низким содержанием насыщенных и трансжиров.

Рекомендуется в дополнение к свежим фруктам и овощам использовать замороженные и консервированные, без добавления соли и сахара. В таком виде фрукты и овощи имеют более длительный срок хранения.

Лучше выбирать цельные фрукты и овощи, а не соки и пюре.

Люди, употребляющие орехи пять-шесть раз в неделю живут на

1,5–2,5 года дольше. Орехи богаты жирными кислотами, минералами, фитонутриентами. Орехи содержат достаточно большое количество жиров, но в умеренных количествах они не способствуют прибавке веса.

Необходимо помнить также о важности потребления достаточного количества жидкости, поскольку с возрастом чувство жажды снижается.

БАДы в помощь

С возрастом потребность в кальции, витамине D и витамине B12 может увеличиваться. Иногда пожилым людям трудно получить достаточное количество микроэлементов только из пищи, особенно когда снижается её калорийность и количество. Тогда на помощь могут прийти биологически активные добавки (БАД). Перед употреблением любых БАДов необходимо проконсультироваться с врачом.

Не забывайте включать в свой рацион и продукты, богатые полиненасыщенными жирными кислотами (ПНЖК) Омега-3. Одна-две порции жирной рыбы в неделю помогут обеспечить организм достаточным количеством полиненасыщенных жирных



▲ Правильный рацион поможет снизить риск многих заболеваний

кислот, которые защищают целостность клеточных мембран от повреждения свободными радикалами и могут помочь людям при профилактике возрастных нейродегенеративных заболеваний, когнитивного спада, артрита и сердечно-сосудистых заболеваний.

Для вегетарианцев и тех, кто просто не любит рыбу, отличным источником Омега-3 ПНЖК будет льняное семя и льняное масло, грецкие орехи, соевые бобы и большое количество

листных зеленых овощей.

Изменения в рационе, основанные на принципах здорового питания, помогут уменьшить вероятность развития неприятных и опасных для жизни заболеваний: сахарного диабета, инфаркта, инсульта, рака.

Питайтесь правильно, живите долго и выглядите молодо даже в глубокой старости!

По материалам ФБУЗ «Центр гигиены и эпидемиологии в Кемеровской области – Кузбассе»

Больше полезной и актуальной информации на официальной странице КАО «Азот» в социальной сети «ВКонтакте» и в Telegram-канале предприятия

